

Diese Spezifikation umschreibt Artikel der Materialgruppe

PLA – Polymilchsäure

Materialbeschreibung

PLA entsteht durch die fermentative Herstellung von Milchsäure aus Glucose, an welche im zweiten Schritt eine Polymerisation der entstandenen Milchsäure angeschlossen wird. Die Glucose wird hierbei durch Vermahlung und anschliessende Verzuckerung aus stärkehaltigen Pflanzen gewonnen.

PLA lässt sich auf ähnlichen Anlagen wie PE verarbeiten: Spritzguss, Tiefziehen, Folienblasen. PLA besteht zu 100 Prozent aus nachwachsenden Rohstoffen, weist eine hohe Steifigkeit, Feuchtigkeits- und Fettbeständigkeit auf und hat einen hohen Glanz. Der Rohstoff ist transparent, bedruckbar, biologisch abbaubar, lebensmittelecht, jedoch nicht hitzebeständig.

Produktbeschreibung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Volumen (ml)	Höhe (mm)	Durchmesser (mm)
18525	Trinkbecher PLA, 125ml	125	65	76

Material / Zusammensetzung

PLA (Polymilchsäure)

Lagerung

Lagertemperatur: Raumtemperatur
Relative Luftfeuchtigkeit: trocken
Lagerbedingungen: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Verwendungszweck

Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material in Kontakt kommen sollen:

- wässrige
- saure
- fettige
- alkoholhaltige

PRODUKTE-SPEZIFIKATION_01356 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Anwendungen:

- Hitzeresistent bis 40°C
- Kurzfristiger Kontakt
- Tiefkühltauglich bis -18°C
- Einmalgebrauch

NICHT geeignete Anwendungen:

- Backofen
- Mikrowelle

Konformitätserklärung

Diese Artikel entsprechen den folgenden Bestimmungen und sind für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

- VERORDNUNG (EG) Nr. 2023/2006** über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EG) Nr. 1935/2004** über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EU) Nr.10/2011** über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- RICHTLINIE 94/62/EG** über Verpackungen und Verpackungsabfälle (Schwermetalle)

Globalmigration

Unter den folgenden Bedingungen geprüft (SQTS 2018L05784):

Simulanz	Zeit	Temperatur
<input checked="" type="checkbox"/> B: Essigsäure 3 Gew.-%	3 d	40°C
<input checked="" type="checkbox"/> D2: Pflanzliches Öl	3 d	40°C
<input checked="" type="checkbox"/> Ethanol 95 Vol.-%	3 d	40°C

Die Globalmigrationswerte liegen mit den getesteten Simulanzen unter dem Limit von 10 mg/dm² und 60 mg/kg.

PRODUKTE-SPEZIFIKATION_01356 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Angaben zur spezifischen Migration

Die Einhaltung der oben zitierten Verordnungen beruht einerseits auf den Angaben unserer Vorlieferanten, welche uns gegenüber allerdings nicht alle Inhaltsstoffe aufgrund von Geheimhaltungen offenlegen, und andererseits auf eigenen Migrationsprüfungen, welche im Sinne einer Plausibilisierung von uns in Auftrag gegeben wurden.

Auf Basis sowohl der Dokumente der Vorlieferanten und eigenen Ergebnissen kann die Einhaltung der spezifischen Migration bestätigt werden.

Dual-Use Additive

Folgende Dual-Use-Additive können im Material enthalten sein:

Milchsäure E270

Berechnungsgrundlage

Verhältnis der mit dem Lebensmittel in Berührung kommenden Fläche zum Volumen, anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstandes festgestellt wurde: 6 dm²/kg.

Produktionsstandort:

Taiwan

Biologische Abbaubarkeit:

Die Produkte sind vollständig biologisch abbaubar.

Zertifikate:

Geprüft nach DIN EN 13432
Zertifikat-Nr. 7P0305
Zertifikat-Nr. 7P0306

Zolltarifnummern:

3923.1000
3924.1000

Reklamationen

Lieferungen, die von den aufgeführten Spezifikationen abweichen, werden zurückgenommen und nach Überprüfung ersetzt.

Erstellt durch: STOL Datum: 29.05.2019	Freigegeben durch: MEI Andreas Meier (Leiter Einkauf)		Version: 1
---	--	---	-------------------